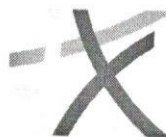




ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Бенефициент: Кооперация „Обнова“
Номер на договор: BG16RFOP002-2.001-0022-C01

Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, процедура BG16RFOP002-2.001 „Подобряване на производствения капацитет в МСП“.

Съгласно чл. 50, ал.1 от ЗУСЕСИФ за провеждане на процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

„Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на следните машини и съоръжения с обособени позиции:

Обособена позиция 1: Хидравлична преса – 2 бр.

Обособена позиция 2:

1. Генератор за ТВЧ (15kW) – 1 бр.;

2. Генератор за ТВЧ (30kW) – 1 бр.

Обособена позиция 3: Лепилонанасяща машина с 2 вала - 1 бр.

Обособена позиция 4: Дървообработващ център CNC – 1 бр.

Обособена позиция 5: Широколентова шлайфмашина – 1 бр.“

Всички оферти, които отговарят на обявените от Бенефициента условия, ще бъдат оценявани, съгласно предложена икономически най-изгодна оферта, която включва критерия **„Оптимално съотношение качество-цена“, за всяка една обособена позиция индивидуално, респективно ще бъдат изготвени отделни класирания при следните показатели за определяне на комплексната оценка:**

Показател 1: Предложена цена – П1

Показател 2: Гаранционен срок – П2

Показател 3: Технически преимущества – П3

Комплексната оценка (КО) на всеки участник се получава като сума от точките по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П1 + П2 + П3$$

Офертата, получила най-висока комплексна оценка (КО), се класира на първо място.

„Този документ е създаден по проект „Рът на производството“ по договор BG16RFOP002-2.001-0022-C01 с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020 г., съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Кооперация „Обнова“ и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и управляващия орган.“



Mecky



Относителна тежест на показателите за определяне на комплексна оценка на офертата:

Показател – П (наименование)	Относително тегло	Максималн о възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показатели)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П1	30 % (0,30)	100	Тц
2. Гаранционен срок – П2	30% (0,30)	100	Тг
3. Технически преимущества - П3	40% (0,40)	100	Ттп

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена” (П1) с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максимален брой точки (100 т.) получава кандидатът, предложил най-ниска цена (в лева без ДДС). Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Тц = 100 \times \frac{Ц \text{ min}}{Ц \text{ n}}, \text{ където :}$$

- “100” е максималният брой точки по показателя ;
- “Ц min” е най-ниската предложена цена ;
- “Ц n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на съответния участник се получават по следната формула:

$$П 1 = Тц \times 0,30, \text{ където:}$$

- “0,30” е относителната тежест на показателя.

* *Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая*

Показател 2 - „Гаранционен срок” (П2) с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки (100 т.) получава офертата, която е с предложени най-добри условия по отношение на гаранционния срок - най-дълъг реалистичен гаранционен срок в месеци от датата на подписване на финален приемо-предавателен протокол, съобразен с обичайната практика на износване на предвиденото за закупуване оборудване и качествено сервизно обслужване





ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Предложеният гаранционен срок не може да бъде по-малък от 24 месеца и да надвишава 60 месеца /посочени в образец за Оферта – част Техническо предложение/.

Останалите участници получават пропорционален брой точки по следната формула:

$$T_{Г} = \frac{\text{Предложен гаранционен срок от съответния кандидат (в месеци)}}{\text{Максимален предложен гаранционен срок (в месеци)}} \times 100, \text{ където}$$

➤ „100” е максималният брой точки по показателя

Точките по втория показател на съответния участник се получават по следната формула:

$$П 2 = T_{Г} \times 0,30, \text{ където:}$$

„0,30” е относителната тежест на показателя

* *Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая*

Показател 3 – „Технически преимущества“ (П3) с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,40

За всеки ДМА са определени **техническите преимущества**, които Бенефициентът счита за важни. Всяко оферирано от кандидата техническо преимущество, добавено към съответната машина, получава брой точки.

Максимален брой точки получава офертата, която има най-много технически преимущества, съгласно определената точкова система в таблицата за съответната Обособена позиция.

За Обособена позиция 1: Хидравлична преса – 2 бр.

Техническо преимущество		Точки
Хидравлична преса – 2 бр.		
Размери на плотовете:	Дължина над 1 500 мм	15 т.
	Широчина над 1 000 мм	15 т.
Светъл отвор над 800 мм		25 т.
Общо налягане над 50 тона		25 т.
Автоматично отваряне след края на цикъла на пресоване		20 т.
Максимално възможни точки по показател Т_{ГП}		100 т.





ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Точките по третия показател на съответния участник за **Обособена позиция 1** се получават по следната формула:

$$ПЗ = T_{гп} \times 0,40, \text{ където:}$$

➤ "0,40" е относителната тежест на показателя

* *Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая*

За Обособена позиция 2:

1. Генератор за ТВЧ (15kW) – 1 бр.
2. Генератор за ТВЧ (30kW) – 1 бр.

Техническо преимущество	Точки
1. Генератор за ТВЧ (15kW) – 1 бр.	
Пневматичен превключвател на изхода за захранване на пресите	25 т.
Регулатори за настройка на анодния и решетъчен ток	25 т.
2. Генератор за ТВЧ (30kW) – 1 бр.	
Пневматичен превключвател на изхода за захранване на пресите	25 т.
Регулатори за настройка на анодния и решетъчен ток	25 т.
Максимално възможни точки по показател T_{гп}	100 т.

Точките по третия показател на съответния участник за **Обособена позиция 2** се изчисляват като сбор от точките за всички технически преимущества на включените подпозиции, по следната формула:

$$ПЗ = T_{гп} \times 0,40, \text{ където:}$$

➤ "0,40" е относителната тежест на показателя

* *Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая*





ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

За Обособена позиция 3: Лепилонанасяща машина с 2 вала - 1 бр.

Техническо преимущество	Точки
Лепилонанасяща машина с 2 вала - 1 бр.	
Дължина на валове над 1 200 мм	30 т.
Максимална дебелина на детайлите над 90 мм	15 т.
Скорост на подаване над 15 м/мин	20 т.
Дебелина на гумения слой на нанасящите валове поне 16 мм	15 т.
Твърдост на гумения слой на нанасящите валове поне 65 шора	20 т.
Максимално възможни точки по показател Т_{тп}	100 т.

Точките по третия показател на съответния участник за Обособена позиция 3 се получават по следната формула:

$$ПЗ = Т_{тп} \times 0,40, \text{ където:}$$

➤ "0,40" е относителната тежест на показателя

* Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая

За Обособена позиция 4: Дървообработващ център CNC – 1 бр.

Техническо преимущество	Точки
Дървообработващ център CNC – 1 бр.	
Ход по ос X над 2 500 мм	20 т.
Ход по ос Y над 2 000 мм	20 т.
Ход по ос Z над 700 мм	20 т.
Климатизиран електрошкаф	10 т.
Предпазна кабина около машината с автоматични плъзгащи врати	10 т.
Работна глава с 4 шпиндела	20 т.
Максимално възможни точки по показател Т_{тп}	100 т.

Точките по третия показател на съответния участник за Обособена позиция 4 се получават по следната формула:

$$ПЗ = Т_{тп} \times 0,40, \text{ където:}$$





ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

➤ „0,40” е относителната тежест на показателя

* *Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая*

За Обособена позиция 5: Широколентова шлайфмашина – 1 бр.

Техническо преимущество	Точки
Широколентова шлайфмашина – 1 бр.	
Работна ширина над 850 мм	30 т.
Безстепенно регулиране на скоростта на подаване	20 т.
Дължина на абразивните ленти над 2 000 мм	15 т.
Мощност на мотора на абразивните ленти над 9 кВт	25 т.
Механизирана настройка на плота по височина	10 т.
Максимално възможни точки по показател Т_{тп}	100 т.

Точките по третия показател на съответния участник за **Обособена позиция 5** се получават по следната формула:

$ПЗ = Т_{тп} \times 0,40$, където:

➤ “0,40” е относителната тежест на показателя

* *Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая*



Handwritten signature